

Общество с ограниченной ответственностью
«Завод «Янтарная прядь»

ОКПД2 16.10.10.120

ОКС 79.080

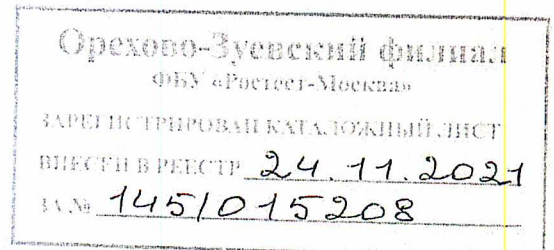
УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «Завод «Янтарная прядь»
Гриценку И. А.
« 11 января » 2021 г.



МАССИВНАЯ ДОСКА
Технические условия
ТУ 16.10.10-002-70782857-2021
(Введены впервые)

Дата введения в действие 11-01-2021

РАЗРАБОТАНО
ООО «Завод «Янтарная прядь»



Тул. область, Веневский р-н, с. Бельково
2021

Настоящие технические условия распространяются на массивную доску (далее МД) из древесины дуба без покрытия, предназначенную для устройства чистовых полов в соответствующих жилых и общественных помещениях, а также вспомогательных зданиях предприятий различных сфер деятельности.

Примеры условного обозначения при заказе:

«Массивная доска. ТУ 16.10.10-002-70782857-2021».

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ Р 1.3.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении В.

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Продукция должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологической документации в соответствии с образцами-эталоном, утвержденными в установленном порядке.

1.1.2 МД – это доска из массива древесины различной длины с гребнями и пазами на противоположных кромках и торцах и фаске по периметру.

1.1.3 Размеры и предельные отклонения от номинальных размеров МД должны соответствовать значениям, указанным в Приложении А.

1.1.4 Влажность древесины МД должна быть 9 ± 3 %. Перепад влажности по толщине доски не должен превышать 2%.

1.1.5 Остаточные внутренние напряжения в древесине не должны превышать 1,5 %, что соответствует 1 категории качества сушки.

1.1.6 Отклонения от формы МД не должны превышать значений, указанных в таблице 1.

Таблица 1

Наименования отклонений	Значения отклонений, мм
Отклонение от параллельности плоскостей	Не должно превышать предельных отклонений по толщине и длине
Отклонение от перпендикулярности продольной кромки и торца	1% на длине 100
Отклонение от плоскостности: продольной	0,6% на длине 1000
поперечной	0,5%

1.1.7 Предприятием – изготовителем установлены 4 основных сортровки МД «Стандарт», «Натур», «Рустик», «Кантри».

1.1.8 Различные сортровки массивной доски и нормы ограничения в них пороков древесины указаны в табл. 3. Для пород древесины не указанной в списке допустимые пороки определяются договором поставки.

Пороки древесины по ГОСТ 2140 на верхней (лицевой) пласти, не указанные в табл. 2, не допускаются.

Таблица 2

Пороки древесины	Наименование сорта массивной доски			
	«Стандарт»	«Натур»	«Рустик»	«Кантри»
Верхняя пласт (лицевая)				
Тон, текстура	Допускаются возможные вариации по тону, характерные для данной породы			
СУЧКИ пластевые здоровые, сросшиеся, ГЛАЗКИ	допускаются			
	-светлые $\varnothing < 10$ мм - темные $\varnothing < 6$ мм не более 3 шт. на 1 м.п	- светлые $\varnothing < 18$ мм - темные $\varnothing < 15$ мм не более 5 шт. на 1 м.п.	- светлые $\varnothing < 35$ мм - темные $\varnothing < 30$ мм -с трещинами $\varnothing < 8$ мм	без ограничения
СУЧКИ	Не допускаются	допускаются		

пластевые с трещинами, частично сросшиеся, загнившие, табачные			Несквозные в т.ч. выпадающие $\varnothing < 10\text{мм}$	Несквозные в т.ч. выпадающие $\varnothing < 18\text{мм}$	Не выпадающие в т.ч. сквозные $\varnothing < 60\text{мм}$
СУЧКИ кромочные		допускаются			
		-светлые до $\varnothing 3\text{ мм}$ не более 3 шт на 1 м/п	-светлые $\varnothing < 5\text{ мм}$ - темные $\varnothing < 4\text{мм}$ не более 3 шт. на 1 м.п	- светлые $\varnothing < 8\text{мм}$, - темные $\varnothing < 6\text{мм}$ не более 5 шт. на 1 м.п.	- светлые $\varnothing < 35\text{мм}$ - темные $\varnothing < 30\text{ мм}$ -с трещинами $\varnothing < 8\text{ мм}$
СУЧКИ торцевые		не допускаются			
ТРЕЩИНЫ (кроме отлупных)	пластевые	допускаются шириной до 0,5 мм (шпатлевание)		допускаются	
	кромочные	не допускаются	допускаются	шириной до 2мм длинной до 30 мм	шириной до 2,5 мм длинной до 45 мм
	торцевые	Допускаются сомкнутые			
ТРЕЩИНЫ отлупные, ожоги		не допускаются			
ПРОРОСТЬ		не допускается	шириной до 2 мм длинной до 15 мм	допускается шириной до 15 мм длинной до 35 мм	без ограничения
СВИЛЕВАТОСТЬ, ЗАВИТОК		допускаются	допускаются		
ЗАБОЛОНЬ, ВОДОСЛОЙ, ВНУТРЕННЯЯ ЗАБОЛОНЬ, ПЯТНИСТОСТЬ		Допускаются по кромке шириной до 5 мм	допускаются до 1/4 площади пласти	допускаются	
ПОБУРЕНИЕ (здоровая табачная гниль)		не допускается		допускается без понижения твердости древесины	
ГНИЛЬ, ЖЕЛТИЗНА		не допускается		допускается	
ЧЕРВОТОЧИНА		допускается			
		$\varnothing < 1\text{ мм}$ 3шт. на 1 п.м. без потемнения цвета (шпатлевание)	$\varnothing < 1\text{ мм}$ 5шт. на 1 п.м. без потемнения цвета (шпатлевание)	$\varnothing < 5\text{ мм}$ 8 шт. на 1 п.м.	без ограничения
ВЫРЫВ, МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ		допускаются глубиной до 0,5 мм (удаляются шлифованием)		допускаются глубиной до 1 мм	допускаются
НЕПРОФРЕЗЕРОВКА гребня		допускается длиной до 1/3 длины доски			
		не полностью сформированный гребень (не более 5% досок в пачке)	не полностью сформированный гребень или его отсутствие		
Нижняя плась (оборотная)					
Пороки древесины (кроме указанных ниже)		допускаются			
ГНИЛЬ		не допускается		Допускается, если не влияет на целостность доски.	
НЕПРОФРЕЗЕРОВКА (непрострог)		Допускается до 30% не прострога, без ухудшения механических свойств, при укладке, т.е. если доски имеют достаточную опору для фиксирования на плоскости – минимум 2 точку опоры. Также допускается непрострог с выходом на торец.			
ОБЗОЛ тупой		допускается очищенный от коры и луба, длиной не более 1/3 длины доски			

1.1.9 Шероховатость поверхности (наибольшая высота неровностей) Rz по ГОСТ 7016 не должна быть более:

- 250 мкм - на лицевых сторонах и продольных кромках;
- 400 мкм - на оборотной стороне и торцовых кромках.

1.1.10 Сортировка и подбор досок по цвету и фактуре не производится в связи с отсутствием методов оценки художественного и цветового решения по ГОСТ 4.223.

2 Требования к сырью, материалам и покупной продукции

2.1 Все материалы, применяемые для изготовления продукции, должны соответствовать требованиям стандартов или настоящих технических условий.

2.2 Массивную доску изготавливают из древесины дуба или из древесины твердолиственных пород в соответствии с требованиями настоящих технических условий.

2.3 Перед использованием материалы и компоненты должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297.

3 Требования безопасности

3.1 Продукция нетоксична, в обращении безопасна.

3.2 Изделия в условиях эксплуатации не оказывают вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.

4 Требования охраны окружающей среды

4.1 Во время хранения и использования продукция не выделяет вредных веществ.

5 Требования к маркировке

5.1 Каждая пачка комплектуется этикеткой, которая приклеивается на торец пачки. Этикетка должна содержать следующую информацию:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- размер, мм;
- количество, м²;
- порода древесины;
- селекция;
- дата упаковки

5.2 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.

6 Требования к упаковке

6.1 Пачки формируются из досок одного сорта, ширины, толщины и одной породы. Каждая пачка формируется из 6 рядов досок. Доски попарно укладываются лицевыми сторонами друг к другу и гребнями в одну сторону. Различные варианты формирования досок по длинам в пачках показаны в Приложении Б.

6.2 Доски в пачках должны быть уложены плотно, не допускается их смещение в рядах. Выровненные торцы с обеих сторон могут закрывать картоном. Каждая пачка по длине должна быть обвязана полипропиленовой лентой по краям пачки и в середине, а снаружи упакована в полиэтиленовую пленку или стрейч пленку

7 Правила приемки

7.1 Приемку массивной доски производят партиями. Партией считают число досок одного сорта, размера, одной породы древесины.

7.2 Массивная доска учитывается в квадратных метрах с погрешностью до 0,1 м². Площадь доски определяют по лицевой стороне без учета ширины гребня. Предельные отклонения в расчет не принимают.

7.3 Партию принимают, если число досок с дефектами в выборке меньше или равно 10% от выборки. Выборка формируется из досок, представляющих средние размеры, взятые случайным образом из партии.

7.4 Вследствие ручного отбора досок по сортам, в рамках каждой партии допускается отклонение некоторого количества досок от заявленной категории. Количество досок не соответствующих заявленной категории, допускается суммарной площадью не более 10% от общего объема поставки.

8 Методы контроля

8.1 Отобранные доски проверяют поштучно. Размеры и форму планок проверяют при их влажности $(9 \pm 3) \%$.

8.2 Длину измеряют по лицевой стороне доски параллельно продольной оси без учета ширины гребня металлической рулеткой согласно ГОСТ 7502.

8.3 Ширину измеряют по лицевой стороне без учета ширины гребня штангенциркулем перпендикулярно продольной оси доски по ГОСТ 166.

8.4 Толщину инженерной доски измеряют штангенциркулем по ГОСТ 166 по торцам и посередине длины доски.

8.5 Отклонение от параллельности плоскостей определяют измерением толщины доски, а отклонение от параллельности кромок - измерением ширины доски штангенциркулем по ГОСТ 166. Измерение производят в трех точках -

посередине и у торцов доски.

8.6 Отклонение от плоскостности доски определяют поверочными линейками по ГОСТ 8026 и щупами, измерением максимального зазора между поверхностями доски и поверочной линейки.

8.7 Отклонение от перпендикулярности продольной кромки и торца определяют поверочными угольниками по ГОСТ 3749 и щупами измерением максимального зазора между кромкой и приложенным к ней угольником. Измерение производят на длине 100 мм.

8.8 Породу древесины, вид разреза, наличие пороков древесины оценивают визуально. Пороки древесины измеряют по ГОСТ 2140, при этом размер сучка измеряют по его наименьшему диаметру.

8.9 Шероховатость поверхности доски определяют по ГОСТ 15612 или сравнением с образцами-эталоном.

8.10 Влажность древесины определяют влагомером по ГОСТ 16588.

8.11 Качество лакокрасочного покрытия планок должно быть не ниже требований 3-го класса по ГОСТ 24404.

9 Требования к транспортированию и хранению

9.1 МД транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данных видах транспорта.

9.2 При транспортировании и хранении МД должна быть обеспечена сохранность пачек и упаковки и соблюдены условия, исключающие возможность механических повреждений, увлажнения, воздействия солнечных лучей и загрязнения.

9.3 Погрузка МД навалом и выгрузка сбрасыванием не допускаются. Погрузка и разгрузка должна производиться с применением ручных тележек и погрузчика.

9.4 При ручной разгрузке с автотранспорта или погрузочных работах на складе подъем пачек необходимо производить двумя рабочими, пачку поднимать одновременно с двух сторон. В целях исключения повреждения защитной пленки категорически запрещается захват пачки с одной стороны и волочение ее по штабелю.

9.5 Изделия следует хранить в отапливаемых помещениях t 15-25 $^{\circ}$ при относительной влажности воздуха 45 - 60 %.

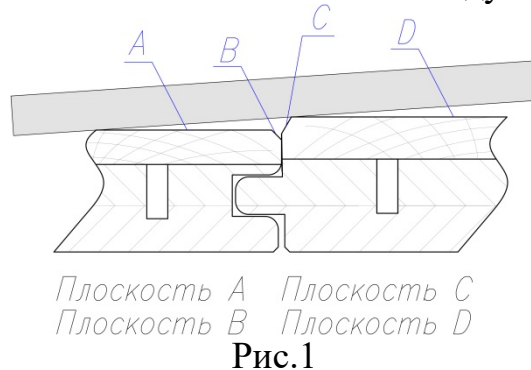
10 Указания по применению

10.1 Изделия должны эксплуатироваться в целях, установленных настоящими техническими условиями.

10.2 При использовании изделий необходимо строго соблюдать указания эксплуатационной документации.

10.3 Особенности укладки:

10.3.1 В соответствии с допусками по толщине $\pm 0,5$ мм, укладку производить по нормативу СП 71.13330.2017 Таблица 8.15 - Требования к готовому покрытию пола по разделу «Отклонения поверхности покрытия от плоскости при проверке двухметровой контрольной рейкой». Изготовленная фаска по периметру изделия переводит понятие «уступ» в «многоплоскостность» (чертеж) и позволят выполнить укладку с минимальными отклонениям по плоскостности между сопрягаемыми досками.



11 Требования к утилизации

11.1 Продукция и материалы, используемые при ее изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды как в процессе эксплуатации, так и после окончания срока эксплуатации и подлежат утилизации обычным для подобной продукции порядком.

12 Гарантии изготовителя

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие массивной доски требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

12.2 Гарантийный срок хранения МД - 12 месяцев со дня изготовления партии изделий.

12.3 Продукция считается принятой покупателем (укладчиком) на соответствие заводским требованиям (условиям договора) при первом её закреплении (на фиксатор: клей, гвозди и т.п.) и

12.4 Гарантия на продукт и / или его покрытие не распространяется:

12.4.1 В случае монтажа инженерной и массивной доски поверх электрических или водяных систем подогрева полов.

12.4.2 На вмятины, царапины и другие повреждения напольного покрытия, возникшие в результате установки, небрежного отношения или несистематического ухода, воздействия острых предметов, каблуков или

животных, воздействия химических веществ, песка и пр., прямого солнечного света или тепла, повреждений от ударов, а также огня, воды и повышенной влажности.

12.4.3 На износ лакового покрытия в результате воздействия мелких камешков, песка и др., в случае эксплуатации напольного покрытия с нарушением рекомендованных правил и режимов в совокупности с недостатком профилактических мер или ненадлежащей защиты.

12.4.4 Выцветание (частичная потеря цвета) покрытия, как результат естественной реакции древесины на солнечный свет. Снижение блеска покрытия в процессе эксплуатации не рассматривается как износ поверхности.

Приложение А

Размеры и предельные отклонения от номинальных размеров МД

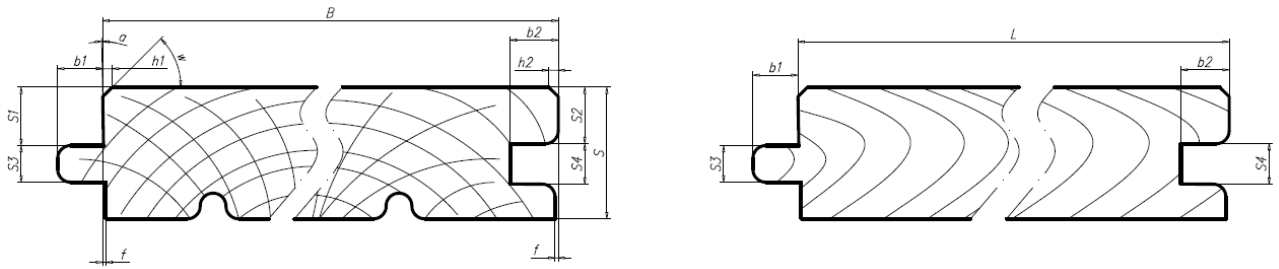


Рис.А.1

Таблица А.1

№ п/п	Наименование параметра	Размеры параметра	Допуск, мм
1.	Длина доски L , мм	300-2200; град 100	± 1 на 500
2.	Ширина доски по лицевой стороне B , мм	70; 90; 110; 130; 150	± 0,5 на 50
3.	Толщина доски S , мм	18;20;22	+ 1
4.	Ширина паза S₄ , мм	6,1	+ 0,2; - 0,1
5.	Толщина гребня S₃ , мм	5,9	+ 0,1; - 0,2
6.	Глубина паза b₂ , мм	8,0	+ 0,5
7.	Длина гребня b₁ , мм	7,0	- 1,5
8.	Толщина слоя износа над пазом S₂ , мм	8,9	± 0,5
9.	Толщина слоя износа над гребнем S₁ , мм	9,1	± 0,2
10.	Уменьшение размера нижней части планки со стороны скоса слоя износа, f	0,5	± 0,2
11.	Высота фаски по торцам и кромкам h₁ , h₂ , мм	0,5 и 1,2	± 0,3
12.	Размер фаски W , град	45 ⁰	± 5 ⁰

Приложение Б

Различные варианты формирования рядов по длинам при укладке досок в пачки

1. В каждой пачке обязательно должна быть как минимум одна доска максимальной длины, указанная на этикетке, остальные сочетания длин составляются по каждой схеме исходя из наличия на складе.
2. При наличии в пачке 2-х досок максимальной длины допускается укладка 2 рядов, составленных из 3-х досок длиной до 1000 мм.
3. При наличии в пачке только одной доски максимальной длины допускается только один ряд составленный из 3-х досок длиной до 1000 мм

Вариант 1

Формирование рядов 300-2200		Кол-во рядов в пачке	№ ряда
1100	1100	от 2 до 3	1,2,3
1200 (500+700, 600+600)	1000	от 2 до 3	2,3,4
1300 (500+800, 600+700)	900		
1400 (500+900,600+800,700+700)	800	до 2	3,4
1500 (600+900,700+800)	700	до 2	3,5
1600	600		
1700	500	от 0 до 2	1,6
2200			
1400 (500+900,600+800,700+700)	400	от 2 до 3	2,3,4
1300 (500+800, 600+700)	300+300+300+400		

Вариант 2

Формирование рядов 300-2100		Кол-во рядов в пачке	№ ряда
1100	1000	от 2 до 3	1,2,3
1200 (500+700, 600+600)	900	от 2 до 3	1,2,3
1300 (500+800, 600+700)	800	до 2	3,4
1400 (500+900,600+800,700+700)	700		
1500 (600+900,700+800)	600	до 2	3,5
1600	500		
2100		от 0 до 2	1,6
1500 (600+900,700+800)	300+300	до 2	1,6
1400 (500+900,600+800,700+700)	400+300	до 2	3,5

Вариант 3

Формирование рядов 300-2000		Кол-во рядов в пачке	№ ряда
1000	1000	от 2 до 3	1,2,3
1100 (500+600)	900	от 2 до 3	1,2,3

1200 (500+700, 600+600)	800	до 2	3,4
1300 (500+800, 600+700)	700		
1400 (500+900, 600+800, 700+700)	600	до 2	3,5
1500	500		
2000		от 0 до 3	1,6
1400 (500+900, 600+800, 700+700)	300+300	до 2	3,5
1200 (500+700, 600+600)	400+400	до 2	3,5

Вариант 4

Формирование рядов 300-1900		Кол-во рядов в пачке	№ ряда
1000	900	от 2 до 3	1,2,3
1100 (500+600)	800	до 2	3,4
1200 (500+700, 600+600)	700		
1300 (500+800, 600+700)	600	до 2	3,5
1400 (500+900, 600+800, 700+700)	500		
1900		от 0 до 3	1,6

Вариант 5

Формирование рядов 300-1800		Кол-во рядов в пачке	№ ряда
1000	800	от 2 до 3	1,2,3
1100 (500+600)	700	от 2 до 3	3,4
1200 (500+700, 600+600)	600	до 2	3,5
1300 (500+800, 600+700)	500		
1800		от 0 до 3	1,6

**Приложение В
(Справочное)**

Перечень ссылочных документов

Номер стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ Р 1.3-2018	Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию. Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению
ГОСТ 4.223-83	Система показателей качества продукции (СПКП). Строительство. Изделия паркетные. Номенклатура показателей
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 2140-81	Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения
ГОСТ 3749-77	Угольники поверочные 90°. Технические условия
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8026-92	Линейки поверочные. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15612-2013	Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности
ГОСТ 16588-91	Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности
ГОСТ 24404-80	Изделия из древесины и древесных материалов. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
СП 71.13330.2017	Изоляционные и отделочные покрытия. Актуализированная редакция СНиП 3.04.01-87

Лист регистрации изменений настоящих технических условий									
Номер изме- нения	Номера страниц				Всего страниц после внесения измене- ния	№ доку- мента	Информация о поступле- нии измене- ния (номер сопрово- дительного письма)	Подпись лица. внесшего изменения	Фамилия лица. внесшего изменения. и дата внесения изменения
	замене- нных	допол- нитель- ных	исключе- нных	изме- ненных					